



TIGA-CYNK Sp. z o.o.

ul. Neptuna 15 | 59-220 Legnica

www.tiga-cynk.pl

NIP: 691 24 99 498 | REGON: 021988535 | KRS 0000436170

kapitał zakładowy 2 000 000,00 zł

Legnica, 29 czerwca 2022 r.

Zapytanie ofertowe warunkowe nr 1/BON/2022

dotyczy usługi badawczej na potrzeby projektu „Innowacyjna metoda monitorowania jakości antykorozyjnej powłoki cynkowej nakładanej metodą ciągłą na odgromową taśmę stalową z możliwością automatycznej korekty jej ubytków”

planowanego do realizacji w ramach konkursu wniosków o udzielenie grantów „Bon na innowacje – wsparcie grantowe dolnośląskich przedsiębiorstw” – ogłoszonego przez Agencję Rozwoju Aglomeracji Wrocławskiej S.A., finansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Dolnośląskiego 2014-2020

Oś priorytetowa 1 Przedsiębiorstwa i innowacje

Działanie 1.2: Innowacyjne przedsiębiorstwa

Poddziałanie 1.2.1: Innowacyjne przedsiębiorstwa – konkurs horyzontalny

Schemat 1.2.C.b: Usługi dla przedsiębiorstw - „Bon na innowacje”

I. Zamawiający

TIGA-CYNK spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Neptuna 15

59-220 Legnica

KRS: 0000436170

REGON: 021988535,

NIP: 6912499498

Adres do korespondencji:

ul. Neptuna 15

59-220 Legnica

II. Termin składania ofert

07.07.2022 godz. 13:00

III. Miejsce i sposób składania ofert

- Ofertę należy składać na określonych w niniejszym zapytaniu formularzach:
 - za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres dominika.dziubinska@tiga-cynk.pl lub
 - osobiście: TIGA-CYNK Sp. z o.o., ul. Fabryczna 3, 67-320 Małomice lub ul. Neptuna 15, 59-220 Legnica
 - za pomocą poczty/kuriera: TIGA-CYNK Sp. z o.o., ul. Neptuna 15, 59-220 Legnica
- Zamawiający ma prawo odrzucić oferty, których cena przekracza wartość przeznaczoną w budżecie projektu na wykonanie zadania.
- Oferent przedłoży tylko jedną ofertę. Oferta Wykonawcy, który przedłoży więcej niż jedną ofertę, zostanie odrzucona.
- Formularz ofertowy oraz załączniki należy podpisać przez osobę/osoby upoważnione/upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.
- Pełnomocnictwo do podpisania oferty musi być załączone do oferty, jeżeli nie wynika ono z innych dokumentów załączonych przez Wykonawcę.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania oraz odstąpienia od zawarcia umowy z istotnych przyczyn.
- W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy w celu wyjaśnienia złożonej oferty.
- Niniejsze zapytanie ma formę porównania ofert. Nie stanowi zapytania ofertowego w rozumieniu ustawy Prawo Zamówień Publicznych i nie daje żadnemu z oferentów prawa roszczenia udzielenia zamówienia.

IV. Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Piotr Hetnar

e-mail: piotr.hetnar@tiga-cynk.pl

nr tel. 505 111 895



Dominika Dziubińska – sprawy formalne
e-mail: dominika.dziubinska@tiga-cynk.pl
nr tel. 663 729 006

Jacek Sipa – sprawy merytoryczne
e-mail: jacek.sipa@gmail.com
tel. 693 409 448

V. Opis przedmiotu zamówienia

Kategoria ogłoszenia: **Usługi**

Kod usługi we Wspólnym Słowniku Zamówień (CPV):

- **73100000-3** Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

Przedmiotem zamówienia jest przeprowadzenie prac badawczo-rozwojowych w celu uzyskania znacząco ulepszonych procesu cynkowania ciągłego bednarki odgromowej/taśmy ocynkowanej.

Problem do rozwiązania: Wysoka temperatura taśmy ocynkowanej (250-300°C) po wyjściu z gorącej kąpeli cynkowej, uniemożliwia wprowadzenie systemu optycznej kontroli jakości oraz utrudnia operowanie taśmą przez pracowników produkcyjnych (trudności z zachowaniem bezpieczeństwa). Brak systemu kontroli optycznej (zbyt wysoka temperatura taśmy uniemożliwiająca montaż czujników optycznych) uniemożliwia precyzyjną detekcję nieprawidłowości powierzchni ocynkowanej. Jakiegokolwiek nieprawidłowości powierzchni, np. jej przerwanie, niejednorodność dyskwalifikują produkt z obrotu, co prowadzi do powstania odpadów poprodukcyjnych oraz marnowanie surowca. Pośrednio przekłada się to na wzrost energochłonności produkcji. System kontroli optycznej umożliwiłby wczesne wykrycie nieprawidłowości, a wprowadzenie i możliwość uzupełnienia braków, np. metodą natryskową pozwoli na uzupełnienie braków przed nawinięciem w kręgi.

Cel projektu: opracowanie innowacyjnego procesu schładzania taśmy cynkowej na krótkim odcinku z uwzględnieniem zachowania funkcjonalności taśmy, umożliwiającego zaimplementowanie systemu kontroli optycznej zapewniającego detekcję nieprawidłowości powłoki cynkowej i ich eliminacji. Pozwoli to na:

1. zmniejszenie zużycia surowca (cynku);
2. zmniejszenie ilości odpadów poprodukcyjnych;
3. zwiększenie efektywności procesu cynkowania ciągłego;
4. wzrost bezpieczeństwa pracowników produkcyjnych.

Zadanie nr 1. Analiza procesu technologicznego, szczególnie na odcinku po wyjściu z kąpeli cynkowej aż do nawijania w kręgi gotowego wyrobu

Badania obejmować będą obserwację procesu cynkowania taśm stalowych o znacznych przekrojach (40 x 4 mm – 50 x 5 mm). Zrealizowane zostaną badania zewnętrzne, obejmujące analizę mikrostrukturalną powłok otrzymywanych na taśmach ze stali niskokrzemowych, z zakresu Sandelina (reaktywnych) oraz o podwyższonej zawartości krzemu (z zakresu Sebisty'ego). Łącznie przewidzieć należy wykonanie i przeprowadzenie badań ok. dwudziestu złądów metalograficznych.

Podczas tego etapu w ramach badań przeprowadzone zostaną szczegółowe badania temperatury bednarki na całym odcinku schładzania oraz badania grubości otrzymanej powłoki.

Zadanie nr 2. Przeprowadzenie badań symulacyjnych procesu cynkowania z szybkim chłodzeniem

W ramach realizacji zadania ocynkowane zostaną odcinki taśmy stalowej, po czym poddane zostaną procesowi szybkiego chłodzenia w wodzie. Zasympulowane zostaną alternatywne metody chłodzenia, np. mgłą wodną czy gazami obojętymi. W celach porównawczych analizie poddane zostaną taśmy pobrane z tych samych co w zadaniu pierwszym partii produkcyjnych. Przewiduje się wykonanie ok. czterdziestu złądów metalograficznych.

Zadanie nr 3. Opracowanie technologii schładzania i optycznego monitorowania powłoki cynkowej wraz technologią korekty powłoki

W zadaniu trzecim opracowane zostaną możliwe do realizacji warianty systemu chłodzenia wsadu po cynkowaniu oraz możliwych wariantów systemu kontroli optycznej powierzchni, ze szczególnym uwzględnieniem jakości powierzchni ocynkowanej. Zaproponowana zostanie również metoda korekcji powłoki poprzez natryskiwanie cynkiem miejsc poddawanych naprawie. Na podstawie rezultatów z przeprowadzonych prac powstanie wstępny projekt ideowy systemu.

Opracowany zostanie raport ze wskazaniem możliwych, kompleksowych rozwiązań opisanego zagadnienia, w szczególności:

- a. wariantów schładzania taśmy cynkowej,
- b. wariantów systemu kontroli optycznej powierzchni ocynkowanej, ze szczególnym uwzględnieniem jakości powłoki
- c. wariantów niwelowania braków powierzchni ocynkowanej (np. automatyczną metodą natryskową)

Zadanie nr 4. Opracowanie prototypu innowacyjnego modułu technologicznego

Ostatni etap zakłada opracowanie projektu prototypowego modułu, w którym system optyczny będzie automatycznie raportował występowanie niezgodności do komputera sterowania produkcją. Budowana w ten sposób baza danych, wzbogacana stale o inne bieżące parametry produkcji (temperatury w poszczególnych wannach, prędkość taśmy, itd.) będzie służyć ewentualnej predykcji występowania zjawisk/przesłanek prowadzących do powstawania niezgodności jakości warstwy cynkowej na taśmie. System kontroli optycznej poprzedzony zostanie rozwiązaniem technicznym szybkiego schładzania taśmy, za czujnikami optycznymi zakłada się instalację systemu korekty powłoki przez natrysk cynkiem.

Wykonawca przedstawi sprawozdanie/raport z wykonania każdego zadania.

VI. Harmonogram realizacji zamówienia:

Przewidywany termin realizacji zamówienia: do **15.03.2023**

VII. Warunki udziału w postępowaniu

1. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności:

Wykonawcą usługi może być wyłącznie jednostka naukowa rozumiana jako organizacja prowadząca badania i upowszechniająca wiedzę, określona w art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 [GBER] i posiadająca siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, która zalicza się do jednej z poniższych kategorii zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie:

- a. „organizacje prowadzące badania i upowszechniające wiedzę”, określone w art. 2 pkt 83 rozporządzenia KE (UE) nr 651/2014 uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu, posiadające kategorię naukową A+, A albo B przyznaną na podstawie przepisów o szkolnictwie wyższym i nauce; lub
- b. spółki celowe uczelni, o których mowa w art. 149 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce lub spółki celowe jednostki naukowej; lub
- c. centra transferu technologii uczelni, o których mowa w art. 148 ust. 1 ustawy Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce; lub
- d. przedsiębiorcy posiadający status centrum badawczo-rozwojowego, o którym mowa w art. 17 ust. 1 ustawy z dnia 30 maja 2008 r. o niektórych formach wspierania działalności innowacyjnej; lub
- e. akredytowane laboratoria (posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji) lub notyfikowane laboratoria przez podmioty, o których mowa w art. 21 ust. 1 ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności; lub
- f. Sieć Badawcza Łukasiewicz, o której mowa w art. 1 ust. 1 ustawy z dnia 21 lutego 2019 r. o Sieci Badawczej Łukasiewicz.

2. Wiedza i doświadczenie:

Zamawiający wymaga, by Wykonawca wykazał wykonanie w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu co najmniej dwóch projektów badawczych z zakresu nakładania metalicznych powłok ochronnych.

Za spełnienie warunku Zamawiający uzna wypełnienie i podpisanie oświadczenia w Formularzu ofertowym

VIII. Dodatkowe warunki

1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i/lub wariantowych.
2. Okres związania ofertą: 30 dni.
3. **Podpisanie umowy ma charakter warunkowy, tj. nastąpi po podpisaniu umowy na powierzenie grantu z Agencją Rozwoju Aglomeracji Wrocławskiej w ramach projektu „Bony na innowacje”.**

IX. Warunki zmiany umowy

1. Zakazuje się co do zasady wprowadzania istotnych zmian postanowień umowy w stosunku do treści oferty.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z wybranym w toku postępowania Wykonawcą, w przypadku wystąpienia co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia:
 - a. zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Dolnośląskiego 2014-2020,
 - b. zmiany przepisów powszechnie obowiązującego prawa po zawarciu umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania umowy do zmian przepisów powszechnie obowiązującego prawa;
 - c. zmiany umownego terminu wykonania umowy w związku z pojawieniem się okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy;
 - d. zmiany umownego terminu wykonania umowy z powodu działania siły wyższej, mającej bezpośredni wpływ na terminowość wykonania przedmiotu zamówienia - maksymalnie o czas jej występowania;
 - e. zmiany umownego terminu wykonania umowy na skutek działania organów administracji, a w szczególności odmowy lub opóźnienia wydania przez organy administracji lub inne podmioty wymaganych decyzji, zezwoleń, uzgodnień, z przyczyn niezawinionych przez Wykonawcę.
3. Zamawiający dodatkowo dopuszcza nieistotne zmiany umowy, które mogą mieć na celu w szczególności usunięcie oczywistych omyłek pisarskich lub błędów redakcyjnych i są rozumiane jako zmiany, które w wypadku wprowadzenia na etapie postępowania ofertowego nie wpłynęłyby ani na wynik tego postępowania, ani na krąg podmiotów mogących złożyć ofertę.
4. Warunki wprowadzania zmian w umowie:
 - f. inicjowanie zmian: na pisemny wniosek Wykonawcy lub Zamawiającego;
 - g. uzasadnienie zmian: prawidłowa realizacja przedmiotu umowy, obniżenie kosztów, zapewnienie optymalnych parametrów technicznych i jakościowych.
5. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

X. Zamówienia uzupełniające

Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówień uzupełniających w stosunku do zamówienia podstawowego.

XI. Ocena ofert

Kryteria wyboru ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert, niepodlegających odrzuceniu, na podstawie następujących kryteriów oraz ich wagi:

1. cena ofertowa netto – 100%

Ad 1. Punkty za kryterium „Cena netto” (C) zostaną obliczone według następującego wzoru, przy czym maksymalna liczba punktów jaką można uzyskać w kryterium „Cena” wynosi **100 punktów**:

$$\text{liczba punktów (C)} = \frac{\text{cena netto oferty najtańszej}}{\text{cena netto oferty badanej}} \times 100$$

Uwagi do kryterium Cena (C):

1. cenę w ofercie należy wyrazić w PLN,
2. cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia,
3. cena za wykonanie przedmiotu zamówienia jest ceną ryczałtową,
4. Zamawiający nie przewiduje korekty ceny ryczałtowej ustalonej przez wybranego wykonawcę z tytułu prac dodatkowych mogących wystąpić w trakcie prowadzenia prac, których wykonanie będzie konieczne w celu wykonania zakresu rzeczowego zadania,

Sposób przyznawania punktacji

1. Maksymalna liczba punktów (P) wynosi 100.
2. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania.
3. Wybrana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów.
4. Jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia i uchyla się od należytego wykonania umowy, zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.

XII. Tryb postępowania

Postępowanie prowadzone jest w formie rozeznania rynku.

Zamawiający jednocześnie informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

XIII. Klauzula RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- a) Administratorem danych osobowych jest TIGA-CYNK Sp z o.o. z siedzibą w Legnicy przy ul. Neptuna 15.
- b) Administrator powołał Inspektora Ochrony Danych Osobowych, Panią Ewę Hetnar-Picz
kontakt: ewa.hetnar@tiga-cynk.pl , tel. 503 170 488
- c) Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności.
- d) Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja niniejszego postępowania.
- e) Dane osobowe będą przechowywane w okresie trwałości projektu tj. przez okres 3 lat do dnia realizacji umowy i zakończenia projektu.
- f) W odniesieniu do danych osobowych osób fizycznych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
- g) Każda osoba, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy posiada:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych (skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników);
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego);



- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- h) Każdej osobie, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy nie przysługuje:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania jej danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

W celu ochrony prawnie uzasadnionych interesów osób trzecich Wykonawca ma obowiązek przekazać przedstawione powyżej informacje wszystkim osobom, których dane osobowe przekazane zostaną Zamawiającemu w ramach postępowania.

XIV. Załączniki do zapytania ofertowego

1. Formularz ofertowy - załącznik nr 1

XV. Dokumenty, które powinien złożyć Oferent

1. Wypełniony i podpisany Formularz ofertowy według wzoru z załącznika nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego